

1. PRODUKTO APRAŠYMAS

CROSSIN TITAN X35 – tai dviejų komponentų poliuretano sistema, purškiama purkštuvu, skirta savaime gesinančios uždary ląstelių kietosios poliuretano putos gamybai.

-  POLI KOMPONENTAS: CROSSIN TITAN X35 POLY
 ISO KOMPONENTAS: CROSSIN TITAN X35 ISO

2. NAUDOJIMAS

CROSSIN TITAN X35 skirta vidaus ir išorės šiluminei izoliacijai purškimo būdu. Ji gali būti naudojama sienų, lubų, palėpių, rūsių, rezervuarų, vamzdynų ir kitų sudėtingos geometrijos elementų izoliacijai. Poliuretano sistema CROSSIN TITAN X35 naudojama gyvenamųjų ir komercinių pastatų statyboje, žemės ūkyje ir pramonėje.

3. KOMPONENTŲ CHARAKTERISTIKOS

KOMPONENTAS POLI	
Paruoštas poliolių mišinys, turintis aliejingo geltonai žalios spalvos skystio pavidalą; gali būti suspenduotų kietųjų dalelių.	
Tankis esant 20°C	1,19 ± 0,01 g/cm³
Klampumas esant 20°C	1200 ± 300 mPa·s

SUDEDAMOSIOS DALYS ISO	
Aromatinių poliizocianatų mišinys, kurio pagrindinė sudėtinė dalis yra difenilmetano diizocianato; rudos spalvos skystis be nuosėdų.	
Tankis esant 20°C	1,22 ± 0,02 g/cm³
Klampumas esant 20°C	350 ± 100 mPa·s

4. PUTOJIMO CHARAKTERISTIKOS LABORATORIJOS SĄLYGOMIS

Reakcijos trukmė ir matomas tankis, gauti laboratorinėmis sąlygomis (20°C temperatūroje), putojant rankiniu būdu laboratoriniame inde, maišytuvo greičiui esant apie 7000 aps/min.

-  Putojimo laikas: 4 ± 2 sekundės
 Gelinimo trukmė: 10 ± 3 sekundės
 Laikas, per kurį paviršius tampa nelipnus: 13 ± 4 sekundės
 Šerdies tankis: 36 ± 3 kg/m³

5. REKOMENDUOJAMOS APDOROJIMO SĄLYGOS

CROSSIN TITAN X35 yra sistema, kurią reikia apdoroti naudojant specializuotus putų formavimo įrenginius, turinčius purškimo galvutę. Rekomendacijos pagrįstos purškiamųjų putų naudojimo patirtimi, naudojant Graco Reactor H-XP3 mašiną su FUSION AP pistoletu (5252 maišymo kamera).

 Komponentų tūrinis santykis	POLY : ISO – 100 : 100
 Mašinos temperatūros nustatymai:	
Komponentų kaitinimas	POLY ir ISO: 54–56 °C
Žarnų kaitinimas	54–56 °C
Komponento slėgis	75–85 bar (1088–1233 psi)
Komponento temperatūra statinėse	30–40 °C

POLY ir ISO komponentų slėgio nustatymai turi būti identiški. Rekomenduojamas aplinkos temperatūros intervalas – nuo 15°C iki 35°C. Rekomenduojamas pagrindo temperatūros intervalas – nuo 15°C iki 50°C, esant ne didesnei kaip 70% aplinkos santykinei drėgmei ir ne didesniai kaip 15% drėgnumui poringuose pagrinduose. Neporingi pagrindai turi būti sausi.

SVARBU: Prieš naudojimą abu komponentai turi būti pašildyti iki 30–40°C temperatūros. Be to, POLY komponentas turi būti kruopščiai sumaišytas (maždaug 1 valandą prieš dengimą ir nuolat purškimo metu, naudojant būgninį maišytuvą – rekomenduojamas Graco Twistork maišytuvus). ISO komponento maišyti nereikia.

Izoliuoti paviršiai turi būti paruošti iš anksto. Juose neturi būti dulkių, aliejaus, laisvų fragmentų ir kitų medžiagų, kurios galėtų sumažinti putų sukibimą.

Prieš purškiant kruopščiai apsaugokite gretimų daiktų, grindų, baldų ir pan. paviršius, kad purškimo metu jie nebūtų netyčia ištepti purškimo – nepamirškite, kad purkšta puta labai gerai prilimpa, todėl ją gali būti sunku pašalinti.

Norint sukurti veiksmingą izoliacinį sluoksnį, reikia purkšti mažiausiai du vienodus putų sluoksnius taip, kad bendras izoliacijos storis būtų ne mažesnis kaip 60 mm. Rekomenduojama palaukti, kol kiekvienas izoliacijos sluoksnis sustings, prieš dengiant kitą (sluoksnio temperatūra turėtų būti žemesnė nei 30°C). Visi izoliacijos sluoksniai turėtų būti uždengti per vieną dieną.

Įrengus CROSSIN TITAN X35 sistemą, patalpą reikia vėdinti tol, kol visiškai išsisklaidys bet koks kvapas. Jei nėra pakankamos natūralios ventiliacijos, reikia užtikrinti priverstinę oro cirkuliaciją naudojant tinkamą ventiliacijos įrangą. Jei putos yra veikiamos tiesioginių UV spindulių

(pvz., saulės spinduliams), ją būtina apsaugoti tinkama UV spinduliams atsparia danga arba uždangalu.

Naudojant CROSSIN TITAN X35 sistemą, būtina laikytis įrangos gamintojo rekomendacijų, taip pat abiejų komponentų saugos duomenų lapuose (SDS) pateiktų gairių ir informacijos.

SVARBU: Rekomenduojama, kad kiekvieno atskiro sluoksnio storis būtų 30–35 mm.

6. PUŠTINĖS PUTOS FIZIKINĖS IR MECHANINĖS SAVYBĖS

Matavimai buvo atlikti su putomis, išpjautomis iš mėginio, pagaminto naudojant specializuotą purškimo įrenginį:

Parametras	Rezultatas	Standartas
Atrodomasis šerdies tankis	$\geq 33 \text{ kg/m}^3$	EN 1602:2013
Reakcijos į ugnį klasifikacija:	F	EN 13501-1:2019
Trumpalaikis vandens įsisavinimas dalinai panardinus	$W_p \leq 0,20 \text{ kg/m}^2$	EN ISO 29767:2019
Šilumos laidumo koeficientas	$\lambda_{\text{mean},i} = 0,026 - 0,028 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	EN 12667:2002
	$\lambda_{90,90} = 0,029 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	EN 12667:2002
Šilumos laidumo koeficientas λ_D , atsižvelgiant į senėjimą	$\lambda_D = 0,033 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	EN 12667:2002
Gniuždymo įtempis esant 10 % santykiniam deformacijos dydžiui	$\sigma_{10} \geq 150 \text{ kPa}$	EN 826:2013
Vandens garų difuzijos pasipriešinimo koeficientas	$\mu \geq 50$	EN 12086:2013
Matmenų stabilumas:		
 70 °C, 90 % santykinis drėgnumas, po 48 val.	DS(70,90)3	EN 1604:2013
 -20 °C, po 48 val.	DS(-20,-)3	EN 1604:2013

Visos putų mechaninės savybės pasiekiamos po 48 valandų brandinimo.

7. INFORMACIJA APIE PAKAVIMĄ

CROSSIN TITAN X35 sistema tiekama 216 dm³ talpos plieniniuose statinėse.

8. TRANSPORTAVIMAS IR REKOMENDUOJAMOS SAUGOJIMO SĄLYGOS

CROSSIN TITAN X35 sistemą reikia laikyti sausoje vietoje, esant 10–25°C temperatūrai. Ji visą laiką turi būti apsaugota nuo drėgmės ir tiesioginių saulės spindulių. Sistemos komponentus reikia laikyti sandariai uždarytuose induose.

POLY komponento galiojimo laikas gamintojo originaliame, neatidarytame įpakavime, laikant rekomenduojamomis sąlygomis, yra **2 MĖNESIAI** nuo pagaminimo datos.

Transporto taisyklės turi būti taikomos pagal produkto saugos duomenų lapo (SDS) 14 skyrių produkto saugos duomenų lapo (SDS) 14 skyriuje.

9. TEISINIAI REIKALAVIMAI IR SERTIFIKATAI

- CROSSIN TITAN X35 sudėtyje nėra ozono sluoksnį ardantių putoklių, kaip numatyta Europos Sąjungos reglamentuose dėl kontroliuojamų medžiagų pateikimo į rinką ir naudojimo – Reglamente (ES) Nr. 2024/590, priimto 2024 m. vasario 7 d.
- Poliuretano sistema EKOPRODUR G-PUR 35 pateikta į rinką pagal Europos Sąjungos reglamentą (ES) Nr. 305/2011, o jos eksploatacinių savybių vertinimas atliktas pagal suderintą Europos standartą EN 14315-1:2013.
- Produktas pažymėtas CE ženklu, jam išduota eksploatacinių savybių deklaracija (DoP).

10. PAPILDOMA INFORMACIJA

Šioje techninėje informacijoje pateikti duomenys pagrįsti mūsų laboratorijoje atliktų bandymų rezultatais ir praktine patirtimi. Šie duomenys negarantuoja galutinio gatavo produkto savybių. Gauti rezultatai gali skirtis nuo nurodytųjų, jei produktas naudojamas kitomis nei numatytais sąlygomis.

Tuo pačiu norėtume informuoti, kad teikiame pagalbą diegiant ir naudojant mūsų CROSSIN TITAN X35 sistemą, o prireikus padedame parinkti sistemos parametrus. Visais klausimais, susijusiais su CROSSIN TITAN X35 įsigijimu ir naudojimu, prašome kreiptis į mūsų techninį ir pardavimo atstovą.