

1. POPIS VÝROBKU

CROSSIN TITAN X35 je dvousložkový polyuretanový systém nanášený stříkáním, který se používá k výrobě samozhášivé tuhé polyuretanové pěny s uzavřenými buňkami.

-  Složka POLY: CROSSIN TITAN X35 POLY
-  Složka ISO: ISO KOMPONENT B

2. POUŽITÍ

CROSSIN TITAN X35 je určen pro vnitřní i vnější tepelně izolační aplikace stříkací metodou. Lze jej použít k izolaci stěn, stropů, podkroví, sklepů, nádrží, potrubí a dalších prvků se složitými geometriemi. Polyuretanový systém CROSSIN TITAN X35 se používá v bytové a komerční výstavbě, v zemědělství a v průmyslu.

3. VLASTNOSTI KOMPONENTŮ

SLOŽKA POLY	
Směs polyolů ve formě olejovité žlutozelené kapaliny; může obsahovat suspendované pevné částice.	
Hustota při 20°C	1,19 ± 0,01 g/cm³
Viskozita při 20°C	1200 ± 300 mPa·s

SLOŽKA ISO	
Směs aromatických polyizokyanátů, převážně difenylmethan diizokyanátů; hnědá kapalina bez suspendovaných částic.	
Hustota při 20°C	1,22 ± 0,02 g/cm³
Viskozita při 20°C	350 ± 100 mPa·s

4. VLASTNOSTI PĚNĚNÍ V LABORATORNÍCH PODMÍNKÁCH

Reakční doby a zdánlivá hustota získané v laboratorních podmínkách (při 20°C) při ručním napěnění v laboratorní nádobě při rychlosti míchadla přibližně 7 000 ot./min.

-  Doba krémování: 4 ± 2 sekundy
-  Doba tuhnutí: 10 ± 3 sekundy
-  Doba do zaschnutí na dotek: 13 ± 4 sekundy
-  Hustota jádra: 36 ± 3 kg/m³

5. DOPORUČENÉ PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ

CROSSIN TITAN X35 je systém, který by měl být zpracováván pomocí specializovaných pěnovacích jednotek vybavených stříkací hlavicí. Doporučení vycházejí ze zkušeností se stříkáním pěny pomocí stroje Graco Reactor H-XP3 s pistolí FUSION AP (míchací komora 5252).

 Objemový poměr složek	POLY : ISO – 100 : 100
 Nastavení teploty stroje:	
Ohřev složek	POLY a ISO: 54–56 °C
Ohřev hadic	54–56 °C
Tlak v součásti	75–85 bar (1088–1233 psi)
Teplota komponenty v sudech	30–40 °C

Nastavení tlaku pro složky POLY a ISO by mělo být stejné. Doporučený rozsah teploty okolí je od 15°C do 35°C. Doporučený rozsah teploty podkladu je od 15°C do 50°C, přičemž maximální relativní vlhkost vzduchu v okolí nesmí překročit 70% a maximální obsah vlhkosti u porézních podkladů 15 %. Neporézní podklady musí být suché.

DŮLEŽITÉ: Před použitím je nutné obě složky zahřát na teplotu 30–40 °C. Kromě toho je nutné složku POLY důkladně promíchat (přibližně 1 hodinu před nanášením a průběžně během stříkání pomocí bubnového míchače – doporučuje se míchačka Graco Twistork). Složka ISO nevyžaduje míchání.

Izolované povrchy je třeba předem připravit. Nesmí obsahovat prach, olej, volné úlomky ani jiné látky, které by mohly snížit přilnavost pěny.

Před nástřikem pečlivě chraňte povrchy sousedních předmětů, podlah, nábytku atd., abyste zabránili náhodnému znečištění během stříkání – mějte na paměti, že nastříkaná pěna má velmi dobrou přilnavost, a proto může být obtížné ji odstranit.

Pro dosažení účinné izolační vrstvy je třeba nastříkat alespoň dvě rovnoměrné vrstvy pěny tak, aby celková tloušťka izolace činila nejméně 60 mm. Doporučuje se nechat každou izolační vrstvu zpevnit před nanášením další vrstvy (teplota vrstvy by měla být nižší než 30°C). Všechny izolační vrstvy by měly být nanášeny během jediného dne.

Po aplikaci systému CROSSIN TITAN X35 je třeba prostor větrat, dokud zcela nezmizí veškerý zápach. Pokud není k dispozici dostatečné přirozené větrání, je třeba zajistit nucenou cirkulaci vzduchu pomocí vhodného ventilačního zařízení. Je-li pěna vystavena přímému UV záření (např. slunečnímu záření), musí být chráněna vhodným nátěrem nebo krytem odolným proti UV záření.

Při zpracování systému CROSSIN TITAN X35 je nutné dodržovat doporučení výrobce zařízení, jakož i pokyny a informace uvedené v bezpečnostních listech (SDS) obou složek.

DŮLEŽITÉ: Doporučuje se, aby tloušťka každé jednotlivé vrstvy byla v rozmezí 30–35 mm.

6. FYZIKÁLNÍ A MECHANICKÉ VLASTNOSTI STŘÍKANÉ PĚNY

Měření byla provedena na pěně vyříznuté ze vzorku vyrobeného pomocí specializovaného stříkacího stroje:

Parametr	Výsledek	Norma
Zdánlivá hustota jádra	$\geq 33 \text{ kg/m}^3$	EN 1602:2013
Klasifikace reakce na oheň:	F	EN 13501-1:2019
Krátkodobá absorpce vody při částečném ponoření	$W_p \leq 0,20 \text{ kg/m}^2$	EN ISO 29767:2019
Koeficient tepelné vodivosti	$\lambda_{\text{mean,i}} = 0,026 - 0,028 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	EN 12667:2002
	$\lambda_{90,90} = 0,029 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	EN 12667:2002
Koeficient tepelné vodivosti λ_D s přihlédnutím ke stárnutí	$\lambda_D = 0,033 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	EN 12667:2002
Tlakové napětí při 10 % relativní deformaci	$\sigma_{10} \geq 150 \text{ kPa}$	EN 826:2013
Koeficient odporu proti difuzi vodní páry	$\mu \geq 50$	EN 12086:2013
Rozměrová stabilita:		
 70 °C, 90 % relativní vlhkosti, po 48 h	DS(70,90)3	EN 1604:2013
 -20 °C, po 48 h	DS(-20,-)3	EN 1604:2013

Plné mechanické vlastnosti pěny se dosáhnou po 48 hodinách zrání.

7. INFORMACE O BALENÍ

Systém CROSSIN TITAN X35 se dodává v ocelových sudech o objemu 216 dm³.

8. PŘEPRAVA A DOPORUČENÉ PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Systém CROSSIN TITAN X35 by měl být skladován v suchém prostředí při teplotách v rozmezí 10°C až 25°C. Musí být trvale chráněn před vlhkostí a přímým slunečním zářením. Součásti systému by měly být skladovány v pevně uzavřených nádobách.

Skladovatelnost složky POLY v originálním neotevřeném balení výrobce při skladování za doporučených podmínek je **2 MĚSÍCE** od data výroby.

Přepravní předpisy se řídí podle oddílu 14 bezpečnostního listu (SDS) produktu.

9. PRÁVNÍ PŘEDPISY A CERTIFIKÁTY

- Produkt CROSSIN TITAN X35 neobsahuje ozon poškozující nadouvadla, a to v souladu s předpisy Evropské unie o uvádění na trh a používání regulovaných látek – nařízení (EU) č. 2024/590 ze dne 7. února 2024.
- Polyuretanový systém EKOPRODUR G-PUR 35 byl uveden na trh v souladu s nařízením Evropské unie (EU) č. 305/2011, přičemž posouzení jeho vlastností bylo provedeno v souladu s harmonizovanou evropskou normou EN 14315-1:2013.
- Výrobek nese označení CE a bylo k němu vydáno prohlášení o vlastnostech (DoP).

10. DALŠÍ INFORMACE

Údaje obsažené v těchto technických informacích vycházejí z výsledků zkoušek provedených v naší laboratoři a z praktických zkušeností. Tyto údaje nezaručují konečné vlastnosti hotového výrobku. Získané výsledky se mohou lišit od uvedených v případě použití výrobku v jiných než předpokládaných podmínkách.

Zároveň bychom vás rádi informovali, že poskytujeme podporu při zavádění a používání našeho systému CROSSIN TITAN X35 a v případě potřeby pomáháme s výběrem parametrů systému. Ve všech záležitostech týkajících se nákupu a používání systému CROSSIN TITAN X35 se prosím obraťte na našeho technického a obchodního zástupce.