

1. POPIS VÝROBKU

CROSSIN HARD 36 je dvousložkový polyuretanový systém pro přípravu tuhé pěny s uzavřenou buňkou se samozhášivými vlastnostmi. Vynikající izolační vlastností pěny byly dosaženy díky použití HFO, pěnidla čtvrté generace ze skupiny hydrofluoro-olefinů s nízkým potenciálem skleníkového efektu GWP¹ = 1 a nulovým potenciálem ničení ozonové vrstvy ODP² = 0.

 KOMPONENT POLY:	CROSSIN HARD 36 POLY
 KOMPONENT ISO:	ISO KOMPONENT B2

2. POUŽITÍ

CROSSIN HARD 36 je určen k provádění vnitřní i vnější tepelné izolace aplikovanou nástřikem. Lze jej použít k izolaci: stěn, stropů, podkroví, sklepů, nádrží, potrubí a dalších prvků s neobvyklou geometrií. Systém CROSSIN HARD 36 se používá v bytové a komerční výstavbě, zemědělství a průmyslu.

3. VLASTNOSTI KOMPONENTŮ

KOMPONENT POLY	
Předpisová polyolová směs ve formě olejovité kapaliny bez suspenze, světle červené až tmavě hnědé barvy, v závislosti na výrobní šarži.	
Hustota při 20°C	1,18 ± 0,02 g/cm ³
Viskozita při 20°C	350 ± 100 mPa·s

KOMPONENT ISO	
Směs aromatických polyisokyanátů, obzvláště difenylmethandiisokyanátu. Hnědá kapalina bez suspenze.	
Hustota při 20°C	1,22 ± 0,02 g/cm ³
Viskozita při 20°C	350 ± 100 mPa·s

4. CHARAKTERISTIKA PĚNĚNÍ V LABORATORNÍCH PODMÍNKÁCH

Doba odezvy a zdánlivá hustota za laboratorních podmínek (20°C) během ručního pěnění v laboratorní nádobě, při frekvenci míchání přibližně 7000 ot./min.

 Doba zahájení:	3 ± 1 sekundy
 Doba gelovatění:	10 ± 3 sekundy
 Doba suchého zdění:	13 ± 4 sekundy
 Zdánlivá hustota:	36 ± 2 kg/m ³

5. DOPORUČENÉ PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ

CROSSIN HARD 36 je systém určený pro nástřik, který se zpracovává pomocí specializovaných zpěňovacích jednotek vybavených stříkací hlavici. Tato doporučení jsou založena na zkušenostech s nástřikem s použitím stroje Graco Reactor H-XP3 s pistolí PROBLER P2 ELITE (směšovací komora 01).

 Poměr komponentů	POLY : ISO - 100 : 100
 Nastavení teploty na stroji:	
Teplota ohřevu komponentů	POLY a ISO: 35 - 45°C
Ohřev hadic	35 - 45°C
Tlak komponentů	70-100 Bar (1015-1450 psi)
Teplota komponentů v sudech	15 - 30°C

Nastavení tlaku pro složku POLY a složku ISO by mělo být stejné. Doporučená okolní teplota se pohybuje mezi 15 a 35 °C. Naproti tomu navrhovaná teplota podkladu se pohybuje mezi 15 a 50 °C při relativní vlhkosti prostředí do 70 % a vlhkosti porézního podkladu do 15 %. Neporézní podklad by měl být suchý.

Izolované povrchy by měly být předem připraveny, neměly by obsahovat prach, olej, volné částice a další složky, které by snížily přilnavost pěny.

Před provedením nástřiku pečlivě izolujte povrchy přilehlých budov, podlahu, nábytek atd., abyste zabránili náhodnému znečištění během nástřiku. Vezměte prosím na vědomí, že nástřikovaná pěna má velmi dobrou přilnavost a může být obtížné ji odstranit z nežádoucích míst.

Pro získání správné izolační vrstvy proveďte nástřik alespoň dvou jednotných vrstev pěny tak, aby celková tloušťka izolace nebyla menší než 30 mm. Mezi jednotlivými vrstvami izolace počkejte, dokud se pěna nestabilizuje (teplota vrstvy pod 30 °C). Všechny vrstvy izolace by měly být provedeny během jednoho dne.

Po aplikaci systému CROSSIN HARD 36 se doporučuje místnost větrat, dokud zápach nezmizí. Při absenci dostatečného větrání, je třeba zajistit nucený pohyb vzduchu pomocí zařízení k tomu určených. V případě, že je pěna vystavena přímému UV záření (např. sluneční světlo), měla by být zabezpečena.

Před zpracováním systému CROSSIN HARD 36 zohledněte pokyny a informace obsažené v bezpečnostních listech obou složek.

Pozor: Nepřekračujte doporučenou tloušťku vrstvy (max. tloušťka vrstvy je 35 mm)!

¹ GWP, z ang. Global Warming Potential - potenciál globálního oteplování - ukazatel používaný ke stanovení vlivu látek na skleníkový efekt.

² ODP, z ang. Ozone Depletion Potential - potenciál poškozování ozonové vrstvy - ukazatel pro kvantitativní hodnocení vlivu látek na ozonovou vrstvu.

6. FYZIKÁLNÍ A MECHANICKÉ VLASTNOSTI STŘÍKANÉ PĚNY

Měření byla provedena na pěně vyříznuté ze vzorku vyrobeného

Parametry	Výsledek	Norma
Hustota jádra	$\geq 34 \text{ kg/m}^3$	PN-EN 1602:2013
Klasifikace podle reakce na oheň	E	PN-EN 13501-1:2019
Krátkodobá nasákavost částečným ponořením	$W_p \leq 0,10 \text{ kg/m}^2$	PN-EN ISO 29767:2019
Součinitel tepelné vodivosti	$\lambda_{\text{mean},i} = 0,020 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	PN-EN 12667:2002
	$\lambda_{90,90} = 0,021 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	PN-EN 12667:2002
Hodnota stárnutí λ_D pro tloušťku:		
 $d_N < 80 \text{ mm}$	0,026 W/(m·K)	PN-EN 12667:2002 NB-CPR/SG19-17/167r2
 $80 \text{ mm} \leq d_N < 120 \text{ mm}$	0,025 W/(m·K)	
 $d_N \geq 120 \text{ mm}$	0,024 W/(m·K)	
Napětí v tlaku při 10% relativní deformaci	$\sigma_{10} \geq 200 \text{ kPa}$	PN-EN 826:2013
Faktor difuzního odporu vodní páry	$\mu \geq 60$	PN-EN 12086:2013
Teplotní stabilita:		
 70°C , 90% RH, po 48h	DS(70,90)3	PN-EN 1604:2013
 -20°C , po 48h	DS(-20,-)3	PN-EN 1604:2013
Adheze pěny kolmá k podkladu /pevnost v tahu	$\geq 100 \text{ kPa}$	PN-EN 1607:2013
Obsah uzavřených buněk	$\geq 90 \%$	PN-EN ISO 4590:2016
Emise prchavých organických sloučenin - francouzské nařízení o VOC	Třída A+	PN-EN 16516+A1:2020

Pěna získá své plné mechanické vlastnosti po 48 hodinách zrání.

7. BALENÍ

Systém CROSSIN HARD 36 je balen do kovových sudů o objemu 216 dm³ nebo kontejnerů IBC o objemu 1000 dm³.

- Výrobek má hygienický atest PZH B.BK.60111.0804.2022 (Polský národní hygienický institut).

8. DOPRAVA A DOPORUČENÉ PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Systém CROSSIN HARD 36 by měl být skladován v suchých prostorách při teplotě 10-25 °C. Chránit před vlhkostí a přímým slunečním zářením. Složky systému by měly být skladovány v pevně uzavřených obalech.

Doba použitelnosti systému v originálních uzavřených baleních výrobce za doporučených podmínek skladování je 3 měsíce od data výroby pro obě složky systému.

Na přepravu tohoto výrobku se nevztahují přepravní předpisy ADR/RID, IMDG, ICAO/IATA.

9. PRÁVNÍ PŘEDPISY A CERTIFIKÁTY

- CROSSIN HARD 36 neobsahuje pěnicí látky poškozující ozonovou vrstvu v souladu s předpisy EU o oběhu a používání regulovaných látek - nařízení (ES) č. 1005/2009 ze dne 16. září 2009.
- Polyuretanový systém byl uveden na trh v souladu s nařízením EU č. 305/2011, spolu s posouzením vlastností provedeným v souladu s evropskou harmonizovanou normou PN-EN 14315-1:2013.
- Výrobek má označení CE a je pro něj vydáno prohlášení o vlastnostech č. 29DOP-2022-PL.

10. DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE

Údaje obsažené v této informaci jsou založeny na výsledcích našich laboratorních testů a praktických zkušenostech, ale nejsou zárukou konečné vlastnosti hotového výrobku. Získané výsledky se mohou lišit od těch, které jsou zde uvedeny, v případě použití produktu za podmínek jiných, než bylo původně zamýšleno.

Současně bychom vás rádi informovali, že poskytujeme podporu při realizaci a aplikaci našeho systému CROSSIN HARD 36 a v případě potřeby vám pomůžeme s výběrem parametrů systému. Ve všech záležitostech týkajících se nákupu a používání CROSSIN HARD 36 se obraťte na naše technické a obchodní zástupce.