

1. POPIS VÝROBKU

CROSSIN ATTIC SOFT je dvousložkový polyuretanový systém pro výrobu polotuhé pěny s otevřenou strukturou buněk se samozhášecími vlastnostmi.

-  KOMPONENT POLY: CROSSIN ATTIC SOFT POLY
 KOMPONENT ISO: ISO KOMPONENT B1

2. POUŽITÍ

CROSSIN ATTIC SOFT je určen pro vnitřní tepelnou a akustickou izolaci metodou nástřiku. Používá se k izolaci střech, podkroví, různých typů přístřešků, podlah a stěn v dřevěných, zděných, betonových a ocelových konstrukcích i v rámových systémech bytových, průmyslových a veřejných budov.

Stříkaná pěna dosahuje hustoty v rozmezí od 7 do 10 kg/m³ v závislosti na tloušťce vrstvy nebo kvalitě jejího zpracování.

3. VLASTNOSTI KOMPONENTŮ

KOMPONENT POLY	
Předpisová polyolová směs ve formě olejovité kapaliny, bez suspenzí, světle žluté až oranžové barvy.	
Hustota při 20°C	1,09 ± 0,03 g/cm ³
Viskozita při 20°C	270 ± 50 mPa·s

KOMPONENT ISO	
Směs aromatických polyisokyanátů, obzvláště difenylmethandiisokyanátu, hnědá kapalina bez suspenze.	
Hustota při 20°C	1,22 ± 0,02 g/cm ³
Viskozita při 20°C	350 ± 100 mPa·s

4. CHARAKTERISTIKA SPÁNKU V LABORATORNÍCH PODMÍNKÁCH

Doba reakce a zdánlivá hustota za laboratorních podmínek (20°C) během ručního pění v kelímku.

-  Doba zahájení: 4 ± 1 sek
 Doba gelovatění: 10 ± 2 sek
 Doba suchého povrchu: 13 ± 3 sek
 Zdánlivá hustota: 8,1 ± 0,3 kg/m³

5. DOPORUČENÉ PODMÍNKY PRO ZPRACOVÁNÍ

CROSSIN ATTIC SOFT je systém, který musí být zpracován pomocí specializovaných pěnicích jednotek vybavených stříkacími hlavici.

Tato doporučení jsou založena na zkušenostech s nástřikem s použitím stroje Graco Reactor H-XP3 s pistolí PROBLER P2 ELITE (směšovací komora 01) a sudovým míchadlem Twistork.

-  Poměr komponentů **POLY : ISO - 100 : 100**

-  Nastavení teploty na stroji:

Komponenty A a B nahřívání:	50 - 58°C
Ohřev hadic:	50 - 58°C
Tlak komponentů:	80 - 110 Bar (1160 - 1595 psi)
Teplota složek v sudech:	30 - 40°C

Doporučená teplota okolního vzduchu je od 10 °C do 35 °C. Doporučená teplota podkladu se pohybuje v rozmezí od 15 °C do 50 °C, relativní vlhkost okolního vzduchu 70%, vlhkost porézního podkladu až 15%.. Nепorézní povrch musí být suchý.

Izolované povrchy by měly být předem připraveny. Neměly by obsahovat prach, olej, volné částice a další složky, které by snížily přilnavost pěny.

Před provedením nástřiku pečlivě izolujte povrchy přilehlých budov, podlahu, nábytek atd., abyste zabránili náhodnému znečištění během stříkání. Vezměte prosím na vědomí, že nástřikovaná pěna má velmi dobrou přilnavost a může být obtížné ji odstranit z nežádoucích míst.

Stříkání by mělo být prováděno pomocí speciálního stříkacího zařízení. Složky POLY a ISO je třeba v sudech před použitím zahřát na teplotu 30-40°C.

UPOZORNĚNÍ: Složka **POLY** musí být před každým použitím důkladně promísena míchadlem (asi 1 hodinu, doporučujeme míchadlo Twistork Graco).

Teplota hadic by měla být asi 50 až 58 ° C. Nastavení tlaku pro komponent POLY a komponent ISO by mělo být stejné a pohybovat se v rozmezí 80 - 110 bar (1160 - 1595 psi).

Nástřik by měl být proveden takovým způsobem, aby výsledná vrstva byla co nejtlustší (>100 mm).

Při zpracování systému zohledněte pokyny a informace obsažené v materiálových bezpečnostních listech komponentů a pokynech výrobce stroje.

6. VLASTNOSTI NASTŘÍKANÉ PĚNY

Měření bylo provedeno s využitím pěny vyříznuté ze vzorku vytvořeného pomocí specializovaného zařízení:

Parametry	Výsledek	Standard
Hustota jádra:	$\geq 7 \text{ kg/m}^3$	PN-EN 1602:2013-07
Klasifikace podle reakce na oheň	E	PN-EN 13501-1:2019-02
	B-s1, d0 ⁽¹⁾	
	NRO ^(1, 2)	-
Ohnivzdornost	REI 30 ⁽³⁾	PN EN 13501-2:2016-07
Krátkodobá nasákavost částečným ponořením	$W_p \leq 0,85 \text{ kg/m}^2$	PN-EN 14315-1:2013-06
Hodnota stárnutí	$\lambda_{\text{mean},i} = 0,036 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	PN-EN 12667:2002-12
	$\lambda_{90,90} = 0,037 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	PN-EN 12667:2002-12
Deklarovaná hodnota	$\lambda_D = 0,037 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	PN-EN 12667:2002-12
Koeficient přenosu tepla po vystavení vysoké vlhkosti (50°C, 90% relativní vlhkosti)	$\lambda_{50c,90\%rh} = 0,0370 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	PN-EN 12667:2002-12
Tlakové namáhání při 10% relativní deformaci	$\sigma_{10} \geq 5 \text{ kPa}$	PN-EN 826:2013-07
Faktor difuzního odporu vodní páry	$\mu = 3$	PN-EN 12086:2013-07
Koeficient zvukové pohltivosti	$\alpha_w = 0,50$	PN-EN ISO 11654:1999
Třída zvukové pohltivosti	D	PN-EN ISO 11654:1999
Prostorová stabilita		
 70°C, 90% RH, po 48h	délka $\leq 4 \%$	PN-EN 1604:2013-07
	šířka $\leq 4 \%$	
	tloušťka $\leq 1 \%$	
 -30°C, po 48h	délka $\leq 2 \%$	PN-EN 1604:2013-07
	šířka $\leq 2 \%$	
	tloušťka $\leq 0,5 \%$	
Přilnavost pěny kolmo na membránu	$> 34 \text{ kPa}$	PN-EN 1604:2013-07
Přilnavost pěny kolmo na cemento-vláknitý podklad	$> 20 \text{ kPa}$	PN-EN 1604:2013-07
Přilnavost mezi vrstvami	$> 40 \text{ kPa}$	PN-EN 1604:2013-07
Procento uzavřených buněk	$\leq 10 \%$	PN-EN ISO 4590:2016-11
Odolnost proti plísním, Metoda A	0 – žádný růst	PN-EN ISO 846:2002

Plné mechanické vlastnosti získává pěna po 24 hodinách koření.

7. INFORMACE O TYPU BALENÍ

Systém CROSSIN ATTIC SOFT je balen do kovových sudů s kapacitou 200 dm³ nebo IBC nebo kontejnerů s kapacitou 1000 dm³.

8. DOPORUČENÉ PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Systém CROSSIN ATTIC SOFT musí být skladován na suchém místě, při teplotách mezi 15 and 25°C. Musí být chráněn před vlhkostí a přímým

slunečním světlem. Obě složky musí být skladovány v pevně uzavřených obalech.

Skladovatelnost systému v původním zapečetěném balení od výrobce za doporučených skladovacích podmínek je 3 měsíce pro komponentu POLY, a 6 měsíců pro komponentu ISO od data výroby. V případě speciálních zásilek kontaktujte přímo příslušnou osobu z oddělení logistiky za účelem výběru správného balení (další požadavky).

9. PŘEDPISY A CERTIFIKÁTY

- CROSSIN ATTIC SOFT neobsahuje pěnicí činidla, která poškozují ozonovou vrstvu, v souladu s Nařízením Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1005/2009 ze dne 16. září 2009

- Polyuretanový systém byl uveden na trh v souladu s Nařízením Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 305/2011, společně s vyhodnocením jeho vlastností zhotoveným v souladu s harmonizovanou evropskou normou PN-EN 14315-1: 2013
- Výrobek nese označení CE a bylo pro něj vydáno Prohlášení o vlastnostech č. 05DOP-2020-CS.
- ⁽¹⁾ Platí pro systém vrstvení sestávající z pěny CROSSIN ATTIC SOFT na hořlavém nebo nehořlavém podkladu, pokrytý sádkartonovým obkladem, na dřevěné nebo kovové konstrukci s tloušťkou desky G K 12,5 mm, za klasifikaci výrobku uvedeného na trh odpovídá výrobce.
- ⁽²⁾ SDĚLENÍ MINISTRA INFRASTRUKTURY A ROZVOJE ze dne 17. července 2015 o vyhlášení konsolidovaného znění vyhlášky Ministerstva infrastruktury o technických podmínkách, které musí splňovat stavby a jejich umístování KAPITOLA VI Požární bezpečnost Kapitola 1 Obecné zásady Požadavky stanovené vyhláškou jako nešíření požáru podle přílohy č. 3 k vyhlášce
- ⁽³⁾ Klasifikace podkrovních systémů dřevěných střeš s krytinou Norgips v třídě požární odolnosti REI 30 podle klasifikační zprávy č. LBO-077-KZ/
- Výrobek nese hygienický certifikát státního zdravotního ústavu

10. DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE

Údaje obsažené v této technické informaci jsou založeny na výsledcích našich laboratorních testů a praktických zkušenostech. Tyto údaje, ale nejsou zárukou konečných vlastností hotového výrobku. Získané výsledky se mohou lišit od těch, které jsou zde uvedeny, zejména v případě použití produktu za podmínek jiných, než bylo původně zamýšleno.

Poskytujeme pomoc při zpracování a aplikaci našeho systému CROSSIN ATTIC SOFT a v případě potřeby pomáháme při výběru systémových parametrů. Ve všech záležitostech týkajících se nákupu a používání CROSSIN ATTIC SOFT kontaktujte našeho technického obchodního zástupce.